



## **EVOX Premium concentrate**

lichid antigel, concentrat

### **BENEFICIILE PRODUSULUI**

- Poate fi utilizat pentru motoarele cu constructie din aluminiu
- Nu contine: nitriti, amine, fosfati, borati si silicati
- Excelenta protectie impotriva inghetarii si supraincalzirii
- Protejeaza corespunzator impotriva coroziunii si depunerilor
- Protectie avansata impotriva fenomenului de cavitate
- Compatibil cu materialele sistemului de racire

### **DOMENII DE UTILIZARE**

Antigelul **EVOX Premium concentrate** a fost formulat pentru sistemele de racire ale celor mai moderne autoturisme, camioane si autobuze, construite fie din materiale feroase, fie din aluminiu. Se asigura protectie impotriva coroziunii si distrugerilor datorate inghetarii.

**EVOX Premium concentrate** contine un amestec de inhibitori destinat sa confere un inalt grad de protectie impotriva coroziunii pentru elementele motorului, cum sunt: radiatorul, blocul cilindrilor si chiulasele, precum si pompa de apa.

**EVOX Premium concentrate** trebuie sa fie diluat cu apa inainte de utilizare. Acesta este compatibil cu apa dura si poate fi amestecat cu apa de la robinet\* inainte de introducerea in sistemul de racire. Concentratia trebuie sa fie intre 33 si 50 %, in volume.

#### **NU SE VA UTILIZA FARA DILUARE !**

\* pentru diluare, folositi apa curata, nu foarte dura. Apa uzata din industria minieritului, apa de mare, saramura, apa uzata industrială, NU pot fi utilizate !

Caracteristicile apei utilizate la diluare vor fi urmatoarele :

- Duritate: 0 – 20<sup>0</sup> dH ( 0 – 3,6 mmol / l )
- Continut de cloruri: max 100 ppm
- Continut de sulfati: max 100 ppm

Daca analiza apei excede limitele mentionate, aceasta trebuie tratata, de exemplu prin amestecare cu apa pura, distilata sau ionizata. Excesul de cloruri si sulfati poate fi astfel corectat !

### Graficul de diluare :

Antigel (%)	Apa (%)	Temperatura de congelare (°C)	Viscozitate la 0 °C	Viscozitate la 80 °C
12	88	-5		
25	75	-12		
33	67	-18	5,0 – 6,0	0,6 – 0,8
50	50	-37	8,0 – 10,0	0,9 - 1,1
60	40	-54		
70	30	-62		

### **NIVELE DE PERFORMANTA, APROBARI :**

- *MB-Approval 325.3*
- *MAN 324 Typ SNF*
- *MTU MTL 5048*
- *Deutz 0199-99-1115/6*
- *DAF 74002*
- BS 6580:2010
- ASTM D 3306
- ASTM D 4985
- VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-D (VW code G12)
- VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-F (VW code G12 Plus)
- Ford WSS-M97B44-D
- Caterpillar MAK A4.05.09.01
- Cummins IS series u N14
- Detroit Diesel Power Cool Plus
- GM 6277M
- John Deere JDMH5
- Renault 41-01-001/-S Type D
- Volvo Trucks 128 6083/002
- Waukesha
- Claas

### **PREZENTAREA PRODUSULUI**

Antigelul **EVOX Premium concentrate** este un produs de calitate foarte ridicata, special formulat pentru durata extinsa de exploatare a sistemului de racire. Este un lichid de culoare roz, formulat pe baza de monoetilen-glicol si agent anticoroziv. Diluat in proportia corespunzatoare cu apa distilata, poate fi utilizat la umplerea sistemelor de racire ale motoarelor cu ardere interna.

Protejează eficient împotriva înghețării, supraîncălzirii și corodării sistemului de răcire (provocat de agenți chimici sau de fenomenul de cavitație). În plus, asigură protecție eficientă pieselor de schimb fabricate din cauciuc sau alti elastomeri.

**EVOX Premium concentrate** are o formulare OAT (Organic Acid Technology) ce nu conține nitriți, amine, fosfați, borați sau silicați.

**Antigelul EVOX Premium concentrate conține o componentă specială, care îi conferă un gust amar, împiedicând astfel înghițirea accidentală.**

## **PROPRIETATI, CARACTERISTICI SPECIFICE**

<b>Caracteristici</b>	<b>Valori tipice</b>
Aspect	roz, limpede, clar
Densitate la 20°C (g/cm <sup>3</sup> )	1,112
Punct de inflamabilitate (Cleveland ), °C	128
Valoarea pH	8,9
Alcalinitate , ml 0,1 M HCl / 10 ml	6,2
Indice de refractie la 20°C	1,4320
Punct de fierbere (°C)	180
Continut de apa (Karl Fischer), %	3

## **DESFACEREA PRODUSULUI**

Lichidul antigel **EVOX Premium concentrate** se livreaza in: bidoane din plastic, de 1 L; canistra din plastic, de 10 L.

La comanda; se poate livra in: butoaie metalice, nereturnabile, din tabla de otel, avand capacitatea de 60 L si 216,5 L (greutatea neta: 65 kg si 220 kg); container IBC, de 1000 L (greutate neta: 1100 kg).

## **INSTRUCTIUNI DE MANIPULARE SI DEPOZITARE**

Produsul se va păstra în ambalajul original, închis etans, departe de alimente, protejat de acțiunea apei și a soarelui. Nu se va lăsa produsul la îndemâna copiilor.

Perioada de stocare a produsului, in ambalajul original, inchis etans, in conditiile recomandate de depozitare: 48 de luni.

Risc de pericol la incendiu: Grad III

Temperatura recomandata de depozitare: intre -13 °C si +35 °C